



Die Welt von Mitsubishi Electric

Unsere Lösungen für Ihr Unternehmen.

Wie Sie uns kontaktieren können:

Sie haben bereits einen Kontakt bei Mitsubishi Electric?

Dann wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.
Ihre Anfrage wird an die zuständige Geschäftseinheit weitergeleitet.

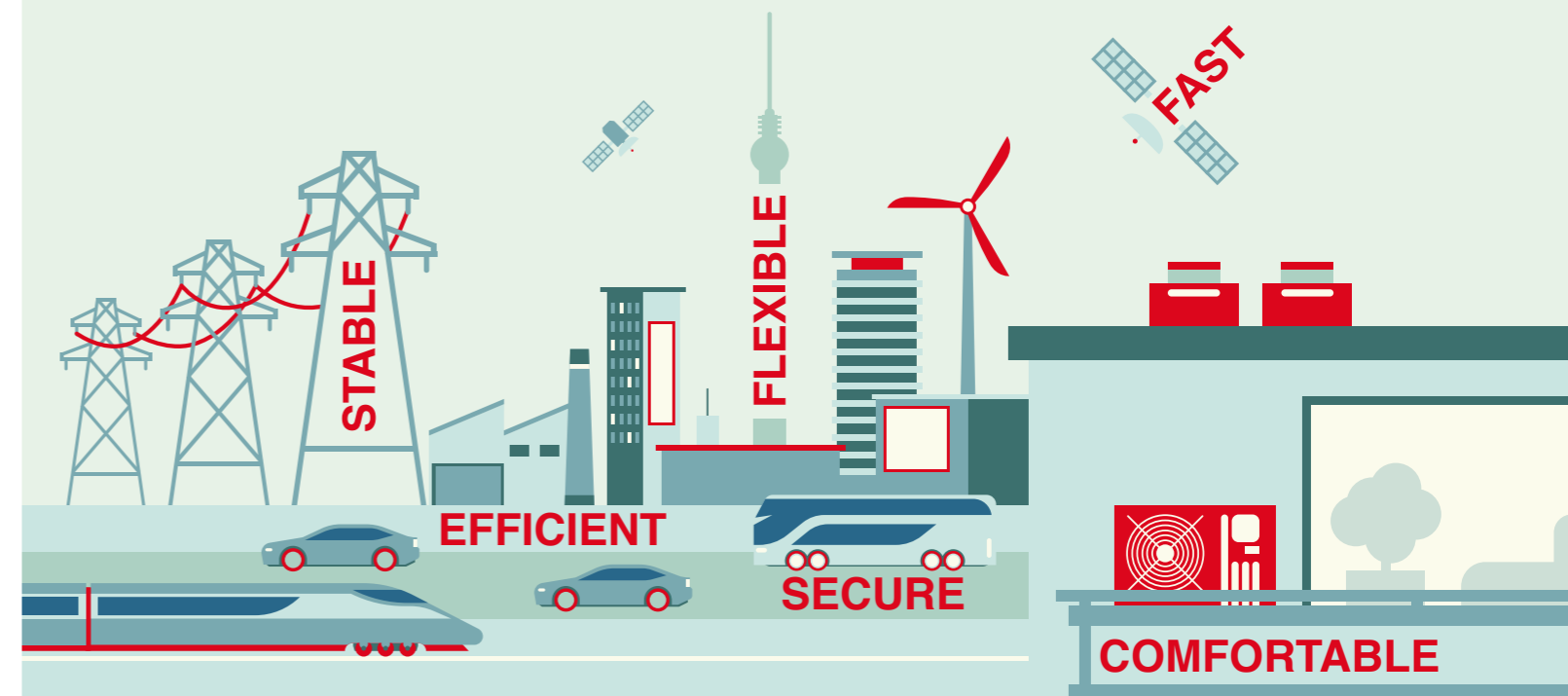
Sie möchten uns gerne kennenlernen?

Bitte wenden Sie sich an:
Mitsubishi Electric Europe B.V.
Deutsche Niederlassung
Telefon: 02102 486-0,
E-Mail: solutions@meg.mee.com

Folgen Sie Mitsubishi Electric:



Mitsubishi Electric Europe B.V. • Deutsche Niederlassung • Mitsubishi-Electric-Platz 1 • 40882 Ratingen
T: 02102 486-0 • F: 02102 486-1120 • www.MitsubishiElectric.de



Wir nutzen unsere eigenen Technologien für unser nachhaltiges Bürogebäude.



Die neue deutsche Hauptzentrale ist ein erfolgreiches Beispiel für den Einsatz der vielfältigen Produkte von Mitsubishi Electric.



In unserem Gebäude sorgen wir für höchste Energieeffizienz durch simultanes Heizen und Kühlen mit Wärmerückgewinnung. Im Vergleich zu Kühlwassersystemen verringert sich der Energieverbrauch mit unserem City Multi VRF-R2 System um bis zu 40 % und der Investitionsaufwand um bis zu 25 %.



Das MAPS-System ermöglicht eine vollständige Überwachung des gesamten Gebäudes und liefert zum Beispiel Statistiken über den Energieverbrauch, den Druckmaterialeinsatz oder die Relation zwischen Außentemperatur und Kühlung/Heizung.



Für die Speisung der Bodenheizung verwenden wir das Ecodan-System. Das Luft/Wasser-Wärmepumpen-System gewinnt die Energie aus der Außenluft und passt seine Leistung genau dem Wärmebedarf an.



Bei Aufzügen sind die wichtigsten Anforderungen ein geringer Energieverbrauch, höchste Zuverlässigkeit sowie ein anspruchsvolles, hochwertiges Design. Deshalb verlassen wir uns auf unsere eigenen NEXIEZ-MRL-Aufzüge mit ihrer fortschrittlichen Technik.



In unseren Brandmeldesystemen und Rauchwarnanlagen erkennen Kontaktsensoren von Mitsubishi Electric Störungen der Rauchklappen. Sie leisten einen Beitrag zu mehr Sicherheit und verringern den Bedarf für kostspielige, wartungsintensive Brandschutzmaßnahmen deutlich.



Für schnelle und sichere Schaltvorgänge: Die kompakten Schutzschalter zeichnen sich durch eine modulare und energiesparende Bauweise aus und sind problemlos erweiterbar. Die Montage auf DIN-Schienen und standardisierte Schutzabdeckungen sind nutzerfreundlich und kosteneffizient.

Daten und Fakten

Unser Gebäude

- Neue Niederlassung von Mitsubishi Electric Deutschland auf einem 9000 m² großen Grundstück in Ratingen
- Baubeginn: März 2014
- Sitzverlegung: November 2015
- 16 000 m² Bürofläche für bis zu 750 Mitarbeiter auf fünfeinhalb Etagen
- Büro- und Meetingräume sowie Schulungs- und Technologiezentren
- Tiefgarage für 500 Pkw
- Die hochwärmegedämmte Gebäudehülle und die Fenster mit Wärmeschutzverglasung erfüllen die gesetzlichen Anforderungen der deutschen Energieeinsparverordnung (EnEV).

Unsere Technik

- Luft/Luft- und Luft/Wasser-Wärmepumpen versorgen das Gebäude mit 2 MW Heizleistung und 2 MW Kühlleistung. Bis zu drei Viertel der Energie werden aus der Umgebungsluft erzeugt.
- City Multi Luft/Luft-Wärmepumpen mit VRF-R2-Technologie sorgen für Heizung und Kühlung der Büroflächen. Die integrierte Wärmerückgewinnung spart bis zu 40 % Energie.
- Der Schulungsflügel wird durch ein Hybrid (HVRF) R2 System klimatisiert. In diesem Bereich kommen sowohl Kältemittel als auch Wasser als Energieträger zum Einsatz.
- Mr. Slim Luft/Luft-Wärmepumpen speisen zentrale Lüftungseinheiten für die Heizung oder Kühlung. Die patentierte Zubadan-Technologie gewährleistet volle Heizleistung bei Temperaturen von bis zu -15 °C.
- Ecodan Luft/Wasser-Wärmepumpen erzeugen Wärme für die Bodenheizung im Eingangsbereich. Dank Inverter-Technologie kann die Energieabgabe genau an den Bedarf angepasst werden.
- In den Toilettenräumen sind 50 Jet Towel Händetrockner im Einsatz.
- Es wurden knapp 20 km Buskabel, 6,8 km Fernsteuerkabel und 21 km Kältemittelrohre mit Durchmessern zwischen 6 und 28 mm verlegt.
- 40 iQ-F Controller der Serie L wurden installiert.
- MAPS-Integrationstool: MAPS Life-Cycle Software-Tool (Mitsubishi Adroit Process Suite)
- Über 4000 Leistungsschalter und Fehlerstrom-Schutzrichtungen
- Hochspannungs-Wechselstromschalter und -schutzschalter
- Digitales Videoüberwachungssystem von Mitsubishi Electric
- Personenaufzüge
- Flachbildschirme
- Videowand

Zertifizierung

- Die Zertifizierung „Leadership in Energy and Environmental Design“ (LEED) ist eine international anerkannte Zertifizierung für ressourceneffizientes, nachhaltiges und umweltfreundliches Gebäudemanagement.
- Zu den Bewertungskriterien zählen nachhaltige Standortentwicklung, Energie- und Luftqualität, Materialien und Ressourcen, Luftqualität im Gebäude, Design und Innovation sowie regionale Prioritäten. Kategorien: Zertifiziert, Silber, Gold und Platin.



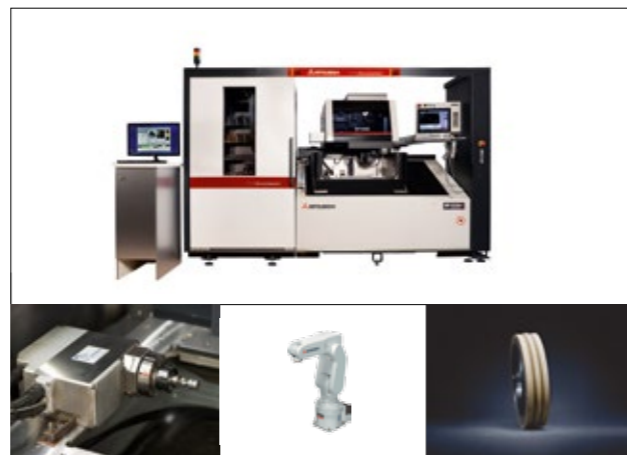
Wir bauen automatische Anlagensteuerungen

Aus einer Partnerschaft von Mitsubishi Electric und Akyapak Machinery ist basierend auf der besonderen iQ Plattform von Mitsubishi Electric eine optimierte Steuerungslösung für die neuen CNC-gesteuerten Mehrachsen-Bohrmaschinen der ADM-Serie von Akyapak hervorgegangen.



Unsere „Diamond Cell“-Lösung

Der Technologiepartner ITS-Technologies aus dem Schwarzwald stellte fest, dass Schleifscheiben mit Metallbindung auf einer Mitsubishi Electric Erodiermaschine (EDM) auf einfache, präzise und kosteneffiziente Weise abgerichtet werden können. Daraufhin kombinierte Mechatronics Machinery eine Drahterodiermaschine EDM MV1200R mit einem Melfa RV12SDL Roboter und einer ITS B-Achse zu einer automatischen Fertigungszelle für das Abrichten von Schleifscheiben. Diese „Diamond Cell“ genannte Lösung ist bei ersten Unternehmen, die Schleifscheiben profilieren, bereits im Einsatz.

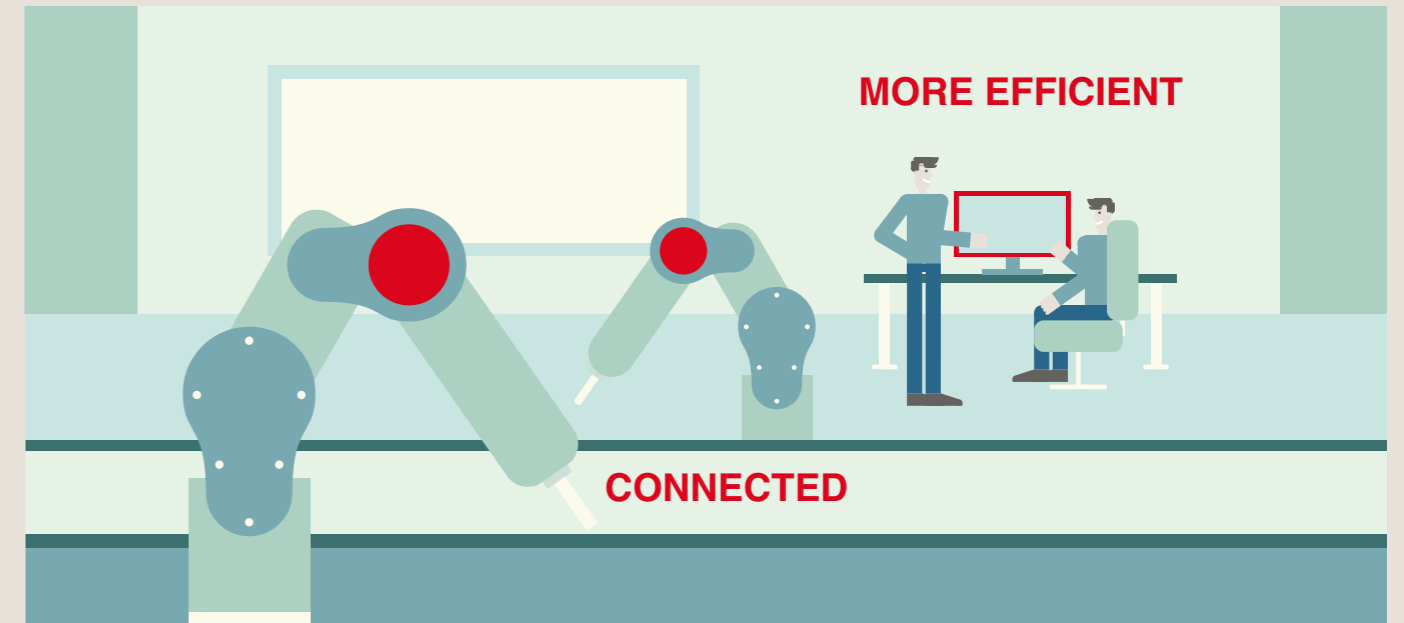


Wir sorgen für zustandsbasierte Wartung

Jeden Tag durchlaufen rund 300 Tonnen Thermopapier die Beschichtungsmaschine 3 bei der Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH in Bielefeld. Sie verfügt über 26 Lüftereinheiten, bestehend aus jeweils einem Zu- und einem Abluftventilator. Diese erlauben die berührungsfreie Trocknung des beschichteten Papiers. Mithilfe von Vibrationsmessungen mit 26 FAG SmartCheck-Systemen von Schaeffler werden diese Ventilatoren auf Schwingungsabweichungen überwacht. Ein FAG SmartController basierend auf einem Mitsubishi Electric SPS aus der MELSEC L-Serie dient als bidirektionales Gateway zwischen kundenseitiger Steuerung und Sensoren. Dieses Überwachungssystem trägt zur Vermeidung von Fehlfunktionen der Maschine bei, was bedeutet, dass die Produktion optimiert und die Gesamtbetriebskosten gesenkt werden können.



Möchten Sie mehr über unsere Automationslösungen erfahren? Besuchen Sie unsere Website: www.MitsubishiElectric.de



Wir machen Ihre Produktion effizienter – mit unseren Automations-Lösungen.

Unsere Lösungen:



Programmierbare Steuerungen



Industrieroboter



Erodiersysteme
Laser-Schneidsysteme



Antriebstechnik



Niederspannungs-Stromverteilung



IGBT-Module der 7. Generation



Kühlwassersysteme



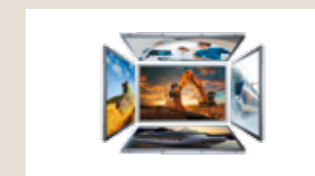
Visualisierung



Energiemessgeräte



CNC-Komplettlösungen



TFT-LCD-Module für industrielle Anwendungen



Unsere energieeffiziente Technik sorgt für das DGNB-Gütesiegel

Energieeffiziente Klimatisierung für Ladengeschäfte – die Decathlon Sportartikel-Filiale in Esslingen wurde von der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB) mit dem DGNB-Zertifikat in Silber ausgezeichnet. Ein wesentlicher Grund dafür ist die energieeffiziente Gebäudetechnikausstattung. Sowohl das Heizregister der zentralen Klimaanlage, die Heizung von Lagerbereichen, Besprechungs- und Aufenthaltsräumen als auch ein Luftschleiersystem werden von Luft/Luft-Wärmepumpen gespeist.



Unsere Technologie für ein Bürogebäude mit Nullenergieverbrauch

Das Ziel des Büroturms mit 3200 m² Fläche in Münster ist Nullverbrauch: Alle technischen Installationen wurden entsprechend entwickelt und konstruiert. Der Primärenergiebedarf ist 58 % niedriger als im Referenzgebäude. Erdsonden nutzen die kostenlose Kälteenergie aus der Erde (16 - 18 °C) mittels Wärmetauscher fast das ganze Jahr hindurch. Sie wird zur Kühlung der Zuluft und zur Regelung der Betonkerntemperatur eingesetzt. Dabei wird die Wassertemperatur im Winter auf 30 °C und im Sommer auf 19 °C eingestellt. Das Raumklima innerhalb des Gebäudes wird durch dezentrale Lüftungsanlagen gesteuert.

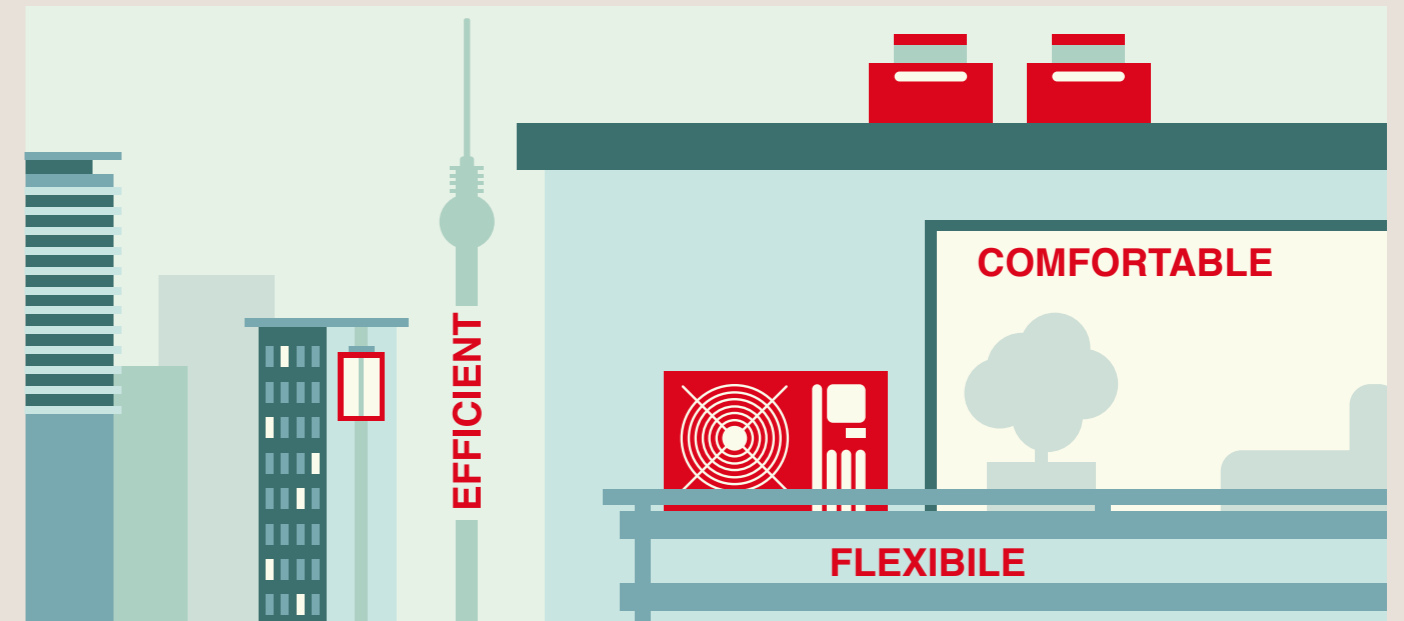


Wir machen Fünf-Sterne-Lifestyle noch komfortabler

Das Mainport Hotel in Rotterdam mit über 260 Zimmern ist ein stilvolles Designerhotel im Luxussegment. Alle Zimmer sind mit hochwertiger Unterhaltungselektronik und individuell regelbarer Klimaanlage ausgestattet. Um die Bauzeit von weniger als einem Jahr einzuhalten, entschied man sich für das Wärmepumpensystem VRF-R2. Es ist weltweit das einzige Wärmerückgewinnungssystem, das gleichzeitiges Heizen und Kühlen mit nur zwei Leitungen möglich macht. Aufzüge von Mitsubishi Electric bringen die Gäste schnell und sicher auf ihre Zimmeretagen.



Möchten Sie mehr über unsere Gebäudelösungen erfahren? Besuchen Sie unsere Website: www.MitsubishiElectric.de



Unsere Gebäude-Systeme machen das Leben komfortabler.

Unsere Lösungen:

				
Raumklimageräte	Dezentrale Klimatisierungssysteme	Wärmepumpen	Systeme mit variabler Kältemittelverteilung (VRF)	Händetrockner
				
Kaltwassersysteme	Kühlwassersysteme	Displays	TFT-LCD-Module für Aufzüge	Aufzüge
				
Niederspannungs-Stromverteilung	Intelligent Power Modules (IPM) der G1-Serie	MAPS-Visualisierung und Energiemanagement		



Wir bauen Bildschirme – für ein Publikum mit 18 000 Zuschauern

Die Lanxess Arena in Köln ist eine atemberaubende Veranstaltungshalle: Sie umfasst 18 000 Sitzplätze, 83 700 m² Nutzfläche, 1000 Mitarbeiter, große Bildschirme für direkte Videoübertragung, ein Restaurant, Bistro, Bars, Läden und vieles mehr.

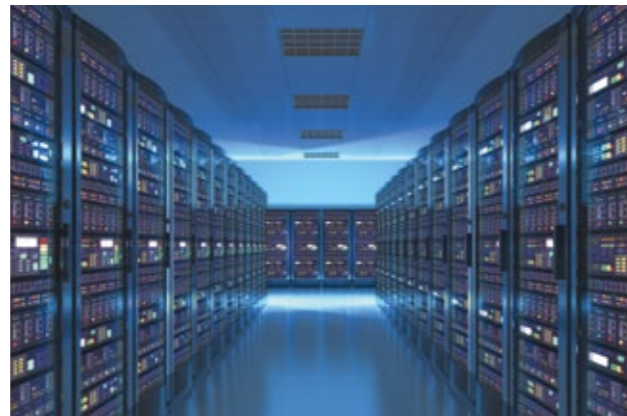
Sie setzt neue Maßstäbe als Deutschlands größte Veranstaltungshalle – und jetzt ebenso mit ihrem Videowürfel. Der wahrscheinlich größte Indoor-Videowürfel der Welt beeindruckt Tag für Tag Tausende von Zuschauern mit brillanten, filmfreien Bildern.



Wir machen Rechenzentren schneller

In großen Rechenzentren mit über 10 000 installierten Servern und Glasfaserverbindungen finden mehr als 70 % der Kommunikation statt. Sie benötigen leistungsfähige Übertragungsverbindungen.

Dazu liefert Mitsubishi Electric mit seinen Laserdioden mit 10 Gbit/s und 25 Gbit/s wichtige Komponenten mit höchsten Qualitätsstandards, die uns zu einem zuverlässigen und leistungsstarken Partner der Industrie machen.



Wir installieren riesige Plakatwände

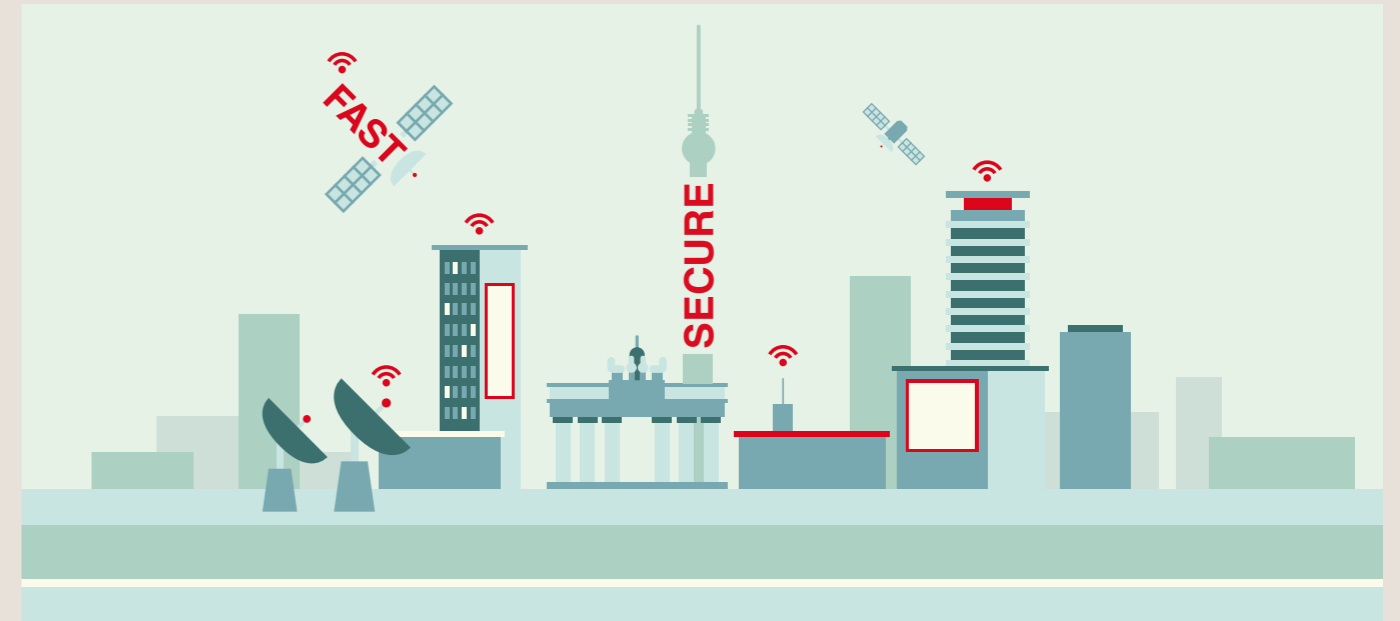
Die PosterNetwork AG betreibt seit November 2011 in Hamburg eine riesige digitale Plakatwand mit einer Fläche von über 33 m².

Das LED-System Diamond Vision von Mitsubishi Electric, das in erstklassiger Lage in Hamburg installiert wurde, setzt neue Maßstäbe auf dem Gebiet der großformatigen Werbung.

Insgesamt wurden für das Projekt 18 AVL-ODT 10 LED-Module installiert. Bei einer Auflösung von 800 x 416 Pixeln und einem Pixelabstand von nur 10 mm macht Mitsubishi Electric mithilfe von Diamond Vision auch im Freien High Definition möglich.



Möchten Sie mehr über unsere Kommunikationslösungen erfahren? Besuchen Sie unsere Website: www.MitsubishiElectric.de



Wir verbinden Menschen – mit unseren Kommunikations-Systemen.

Unsere Lösungen:



Hochleistungsgeräte für Satellitenkommunikation



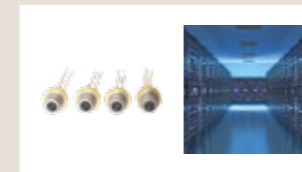
Hochleistungsgeräte für Mobilfunk-Basisstationen



Monitorsteuerung



Displays



Laser-Komponenten für Rechenzentren



e-F@ctory Alliance



Kontakt-Bildsensoren (CIS)



Cloud-Computing



Kühlwassersysteme



Geräuscharme Geräte für Satelliten-Receiver

Unsere neuen 6-in-1-Module mit kompakten Abmessungen für Elektro- und Hybridfahrzeuge

Stromversorgungsmodule für Automobile müssen wegen extrem hoher Anforderungen an Fahrzeugsicherheit, Leistung und Langlebigkeit eine höhere Zuverlässigkeit als die in der Industrie verwendeten Module aufweisen.

Die Hochleistungsmodule der Serie J1 bieten kompakte, leichte Wechselrichterlösungen in Form von Einzelpaketen. Sie sind ein Schritt hin zur Erfüllung der neuen Erwartungen der Autofahrer.



Wir liefern Halbleiter für industrielle Anwendungen

Die präzise und effiziente Steuerung von dynamischen Prozessen stellt hohe Anforderungen an die verwendeten Komponenten. Mit einer 30-jährigen Geschichte der IGBT-Produktion besitzt Mitsubishi Electric hervorragende Erfahrung und Kompetenz zur Erfüllung dieser Anforderungen. Die neueste Chiptechnologie sowie neue Bau- und Montagetechniken bieten Vorteile für den Benutzer wie längere Lebensdauer der Module, höhere Leistungsdichte bei kompakter Bauweise und einfache Montage.

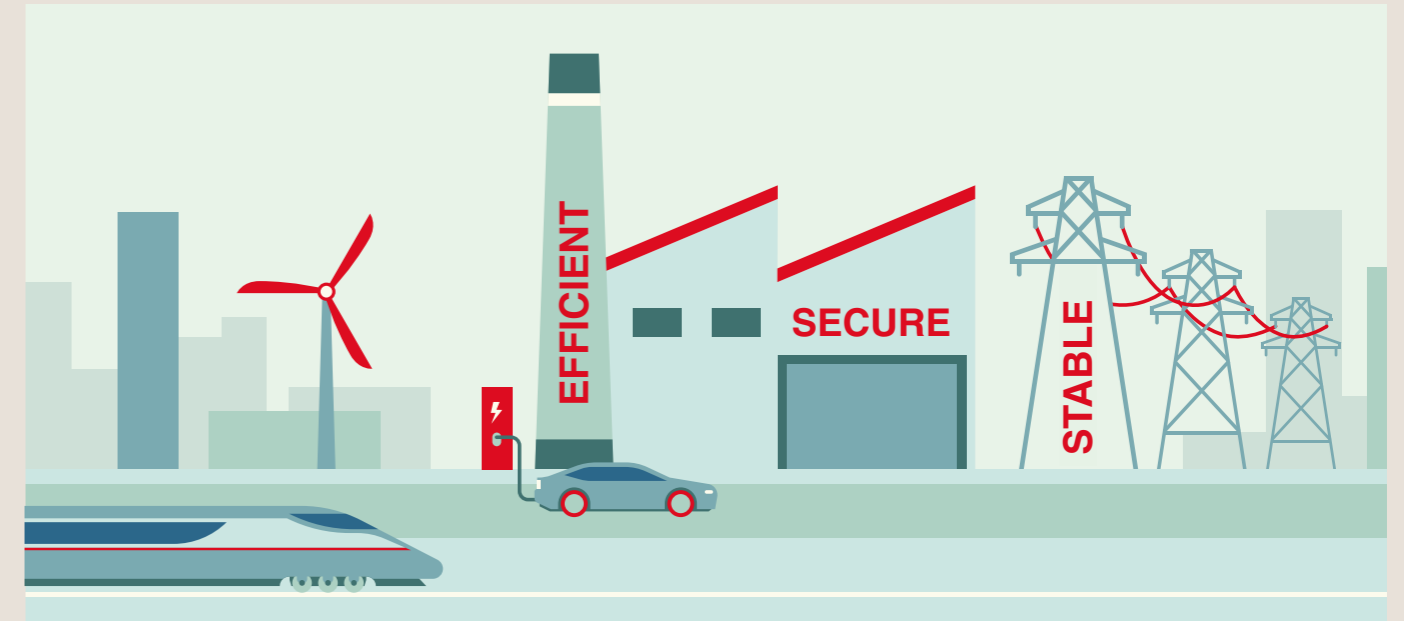


Unsere Hochspannungs-Stromversorgungsmodule LV100 und HV100

Die neuen Module wurden für eine sicherere und umweltfreundlichere Zukunft entwickelt. Deren innovative Dual-Modul-Struktur reduziert die Wärmebelastung für Si- und SiC-Powerchips, wodurch eine geringere interne Gehäuseinduktivität und eine gute Skalierbarkeit für flexible Leistungselektronik-Lösungen möglich sind. Die aktuellsten erprobten Technologien werden angewendet, um die Anforderungen an zuverlässigen Betrieb und Langlebigkeit bei anspruchsvollen Anwendungen wie im Bahnverkehr, in Windenergieanlagen und Mittelspannungsantrieben zu erfüllen.



Möchten Sie mehr über unsere Energielösungen erfahren? Besuchen Sie unsere Website: www.MitsubishiElectric.de



Unsere Energie-Systeme sichern die Strom-Versorgung.

Unsere Lösungen:



Hochspannungs-IGBT-Module



Wechselrichter



MAPS-Visualisierung und Energiemanagement



Redundante SPS-Steuerungen



Displays

Wir modernisieren den ICE 2 der Deutschen Bahn

Die Deutsche Bahn AG hat Mitsubishi Electric den Auftrag zur Modernisierung des Antriebs in 46 Hochgeschwindigkeitszügen des Intercity Express 2 erteilt. Der DB-Konzern ist ein bedeutender Bahnverkehrsbetreiber mit einem der längsten Schienennetze Europas. Der Hochgeschwindigkeitszug der Serie ICE 2, der Deutschen Bahn hat seinen Betrieb 1996 aufgenommen. Die ersten Auslieferungen von Eisenbahnausrüstung in Europa durch Mitsubishi Electric erfolgten schon 1967. Im Laufe der Jahre hat das Unternehmen sein Engagement im europäischen Eisenbahnmarkt stetig weiterentwickelt.



Wir liefern Klimaanlage für den RRR

Mitsubishi Electric hat ihren ersten Vertrag mit der Siemens AG für die Klimatisierung von Triebwagen erhalten, die in Desiro-Triebwagen mit erhöhter Kapazität im Bahnnetz des Rhein-Ruhr-Express (RRX) eingesetzt werden, der verschiedene Städte in der Region Nordrhein-Westfalen miteinander verbindet. Mitsubishi Electric liefert 328 Klimaanlage für 164 Waggons.



Wir gestalten die Zukunft: mit Mobile Mapping und EMIRAI 3.1 xDAS Concept-Car

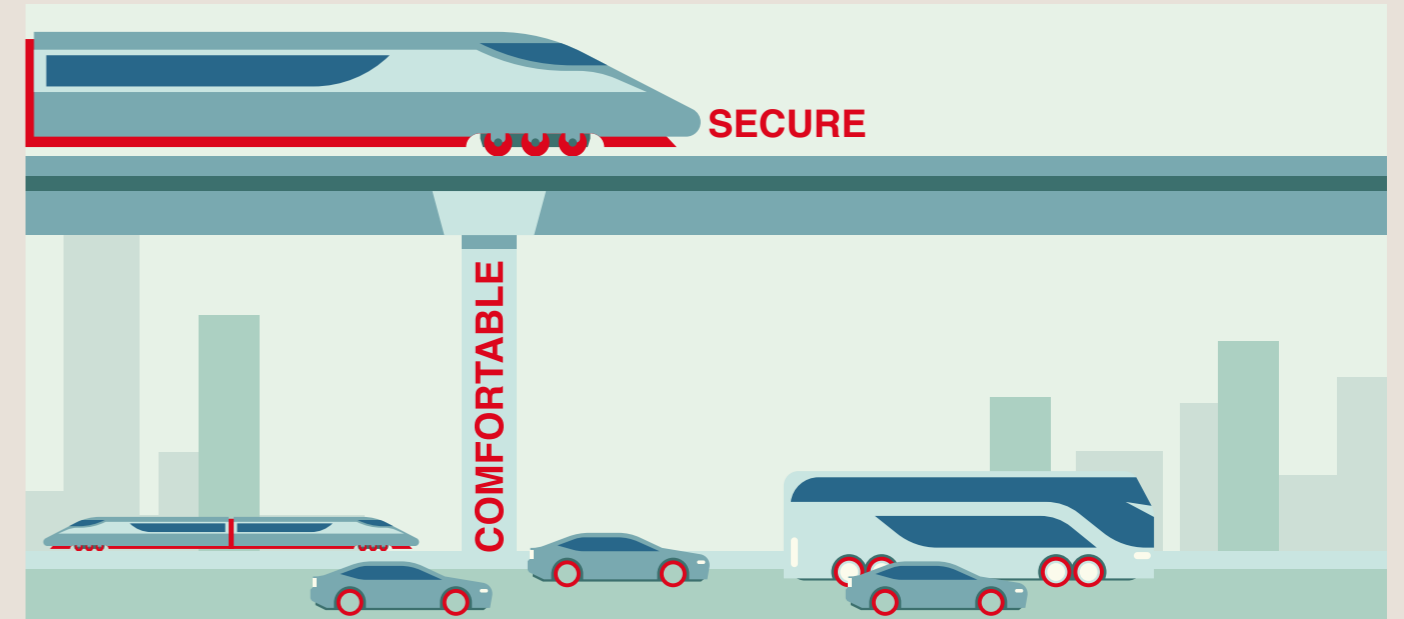
Das Mobile Mapping System von Mitsubishi Electric verwendet eine Kombination aus Sensoren, Kameras und Lasern, die auf ein Fahrzeugdach montiert werden und Daten in Echtzeit sammeln, um zentimetergenaue dreidimensionale Karten zu erstellen.



Dieser Concept-Car präsentiert Fahrerassistenzfunktionen der nächsten Generation, deren Ziel die Schaffung eines sicheren und komfortablen Fahrerlebnisses für künftige Autofahrer ist: mit interaktivem 3D-Head-up-Display und fortschrittlicher HMI-Technik wie Multi-Bonding-Displays und Gestensteuerung.



Möchten Sie mehr über unsere Transport- und Verkehrslösungen erfahren? Besuchen Sie unsere Website: www.MitsubishiElectric.de



Wir sorgen für moderne Mobilität – mit unseren Transport-Lösungen.

Unsere Lösungen:



TFT-LCD-Module für Pkw und öffentliche Verkehrsmittel



Infotainmentprodukte



Transportplanung und Steuerungssysteme



Erweiterte Fahrerassistenzsysteme



Schienenfahrzeugsysteme



Lösungen für Antriebsstränge



Hochleistungsmodule für Elektro- und Hybridfahrzeuge



Klimaanlagen für Bahnen



Produkte für das Motorenmanagement



Hochspannungs-IGBT-Module für Bahnunternehmen





Mitsubishi Electric ist einer der weltweit führenden Namen im Bereich der Herstellung und des Vertriebs von elektrischen und elektronischen Produkten und Systemen, die in einem breiten Spektrum von Bereichen und Anwendungen zum Einsatz kommen. Als führendes Global-Green-Unternehmen wenden wir unsere Technologien an, um einen Beitrag an die Gesellschaft und das tägliche Leben überall auf der Welt zu leisten.

Lösungen

Für jede Herausforderung in Fabriken, am Arbeitsplatz, zu Hause, in den Städten und sogar in der Luft und im Weltall hat Mitsubishi Electric die passende Lösung. Durch die Integration unserer breiten Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen bieten wir Schlüssel, um neue Möglichkeiten und Verbesserungen zu erzielen.

Qualität

Alle Aspekte der Produktentwicklung und Herstellung basieren bei uns auf den Anforderungen des Marktes, damit gewährleistet bleibt, dass unsere Produkte die aktuellen Kundenbedürfnisse widerspiegeln. Wir setzen Programme zur Qualitätskontrolle um, bei denen nichts dem Zufall überlassen wird. Ziel dabei ist der Erhalt unseres hohen Niveaus der Produktzuverlässigkeit, die zu der herausragenden Qualität und Zuverlässigkeit führt, für die Mitsubishi Electric mit ihrem Namen steht.

Wir bringen der Gesellschaft innovative Technologie

Wir nähern uns unserem 100-jährigen Firmenjubiläum, und unser unternehmensweiter Fokus lautet unmissverständlich: die Umsetzung unserer Technologien, um einen Beitrag an die Gesellschaft zu leisten und die Lebensqualität überall auf der Welt zu verbessern. Wir arbeiten daran, eine bessere Zukunft durch Innovation zu schaffen und eine nachhaltigere Welt zu gewährleisten. Um dieses Ziel zu erreichen, werden wir auch weiterhin unsere vielfältigen Produkte, Dienstleistungen und Geschäftsaktivitäten verbessern, um dazu beizutragen, die Umwelt auf unserem Planeten zu verbessern.

Vertrauen

Wir glauben an langfristige Beziehungen, die auf Verständnis und Vertrauen beruhen. Eine solche Basis ermöglicht eine bessere Zusammenarbeit mit unseren Zulieferern und hilft uns dabei, gemeinsam zu wachsen und gleichermaßen Erfolge zu ernten.

Ein weltweites Netzwerk der Innovation.



Mitsubishi Electric Group arbeitet nach dem Unternehmensprinzip, einen Beitrag zur Schaffung einer dynamischen und wohlhabenden Gesellschaft zu leisten, indem wir Technologien, Dienstleistungen und kreative Kräfte verbessern. Wir sind einer der Marktführer in der Herstellung und im Vertrieb von elektrischen und elektronischen Anlagen, die in Energie- und elektrischen Systemen, in der industriellen Automatisierung, in Informations- und Kommunikationssystemen, in elektronischen Geräten und Haushaltsgeräten verwendet werden.

Weltweit:

- Weltweiter Hauptsitz: Tokyo Building, Japan
- Gegründet: 15. Januar 1921
- Mitarbeiter: rund 135 000 *
- Konsolidierter Nettoumsatz: ca. 40 Mrd. US-Dollar *

Europa:

- Hauptsitz Europa: Uxbridge, Großbritannien
- Gegründet: Juni 1996
- Mitarbeiter: rund 5000 *
- Umsatz: ca. 3,5 Mrd. Euro *

* zum Stand 31. März 2016

Deutschland:

- Hauptsitz Europa: Ratingen, Deutschland
- Gegründet: 1978
- Externe Standorte: Filderstadt, München, Nürnberg, Raunheim, etc.